

# SAMSUNG® CLP-610 • 660

INSTRUCCIONES DE REMANUFACTURACION DEL CARTUCHO DE TÓNER



CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG® CLP-610

# REMANUFACTURANDO EL CARTUCHO DE TÓNER SAMSUNG CLP-610

Por Mike Josiah y el equipo técnico de UniNet

Introducido al mercado por primera vez en octubre del 2007, las impresoras Samsung CLP-610 tienen un mecanismo con capacidad de 21-24 ppm dependiendo de la impresora (color ó monocromática) con una resolución máxima de 2,400 x 600 dpi. Este diseño es nuevo para Samsung ya que los cartuchos son “todo en uno” en lugar de tener unidades de cilindro y tóner separados como en otras impresoras láser a color Samsung. Estos cartuchos no tienen cubierta de cilindro, y cuando son nuevos vienen envueltos con un papel grueso.

Hay cartuchos de bajo y alto rendimiento disponibles también.

Abajo presentamos una lista de los cartuchos y sus precios de lista disponibles:

|                  |                  |              |
|------------------|------------------|--------------|
| <b>CLP-K660A</b> | <b>\$99.99*</b>  | <b>2,500</b> |
| <b>CLP-C660A</b> | <b>\$119.99*</b> | <b>2,000</b> |
| <b>CLP-M660A</b> | <b>\$119.99*</b> | <b>2,000</b> |
| <b>CLP-Y660A</b> | <b>\$119.99*</b> | <b>2,000</b> |
| <b>CLP-K660B</b> | <b>\$129.99*</b> | <b>5,500</b> |
| <b>CLP-C660B</b> | <b>\$149.99*</b> | <b>5,000</b> |
| <b>CLP-M660B</b> | <b>\$149.99*</b> | <b>5,000</b> |
| <b>CLP-Y660B</b> | <b>\$149.99*</b> | <b>5,000</b> |

\*Precio de lista en Dólares Americanos en Febrero del 2009.

## LAS IMPRESORAS BASADAS EN EL MECANISMO CLP-610 SON:

**CLP-610ND**  
**CLP-660ND**  
**CLX-6200ND**  
**CLX-6200FX**  
**CLX-6210FX**  
**CLX-6240FX**

La problemática de los cartuchos así como los mensajes de error más comunes serán mencionados al final de estas instrucciones.

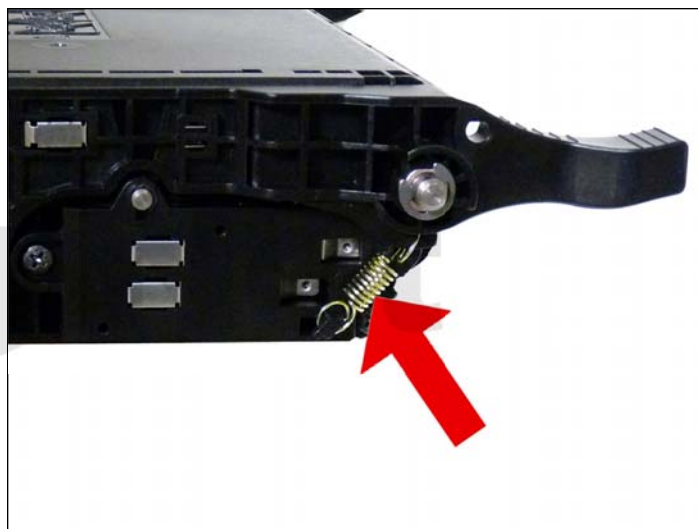
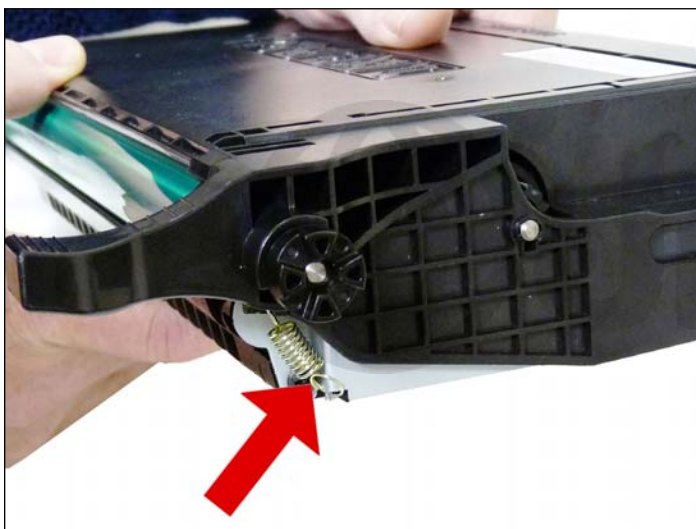
## HERRAMIENTAS REQUERIDAS

1. Aspiradora aprobada para tóner
2. Desarmador común pequeño
3. Desarmador con cabeza Phillips
4. Desarmadores de Joyero
5. Pinzas de corte en punta

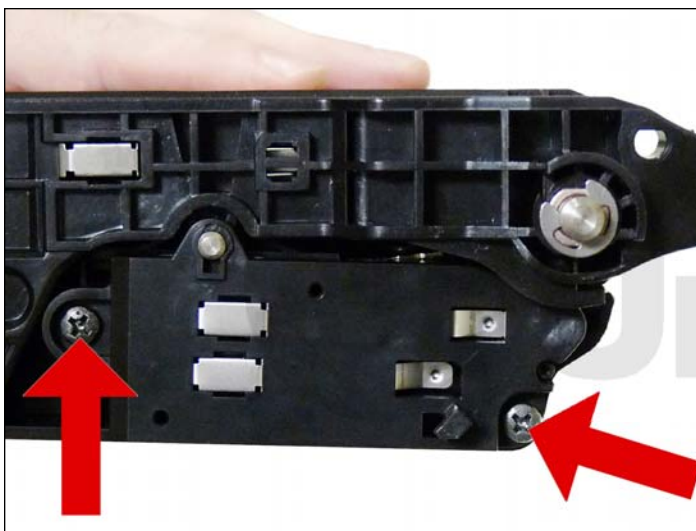
## INSUMOS REQUERIDOS

1. Tóner a color para uso Samsung CLP-610  
Asegúrese que el tóner y el chip sean ambos para bajo rendimiento o alto rendimiento.
2. Chip nuevo (bajo rendimiento, alto rendimiento)
3. Grasa conductiva
4. Alcohol isopropílico al 99%
5. Polvo lubricante de cilindro



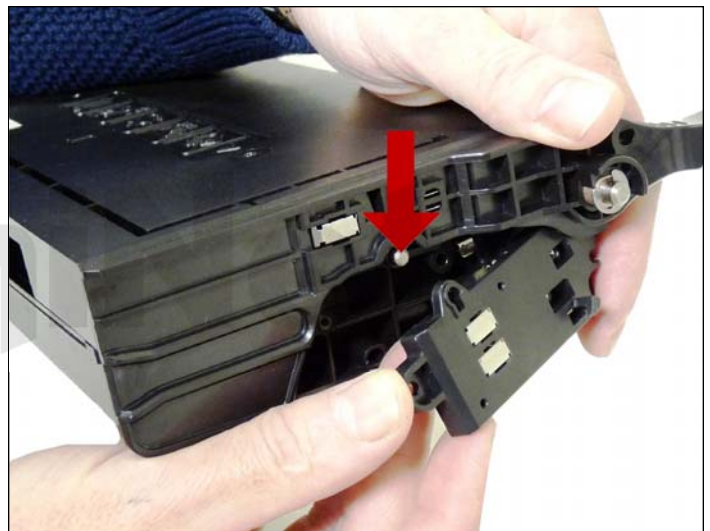


1. Remueva los resortes de ambos lados.



2. Remueva los dos tornillos de la placa de contacto.

UniNet®



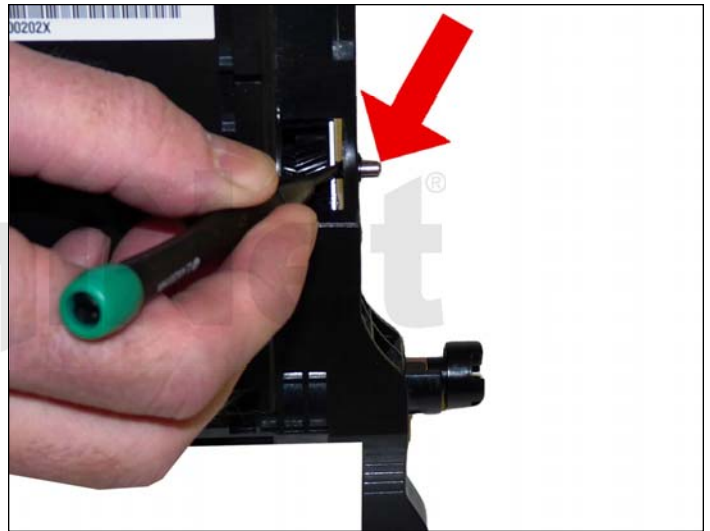
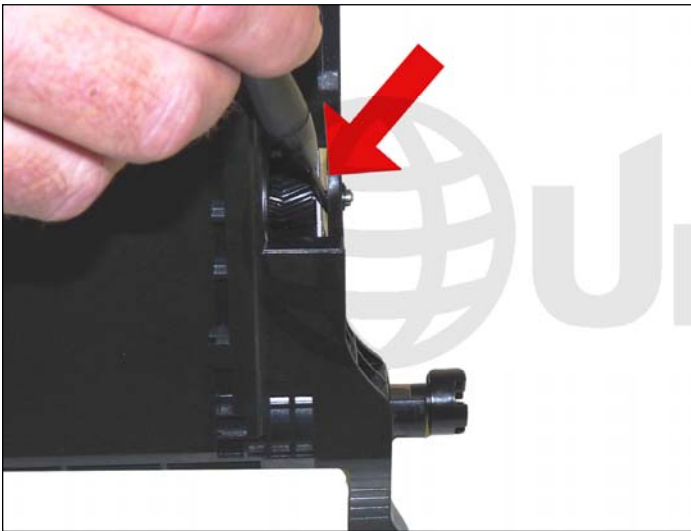
3. Cuidadosamente levante la placa de contacto para acceder al pin de fijación (la placa de contacto no puede ser removida todavía).



4. Con las pinzas de corte, remueva el pin de fijación.



5. Ahora puede remover la placa de contacto.



6. En el lado opuesto del cartucho, tome un desarmador de joyero pequeño e insértelo en el pin que esta entre la placa del engranaje de metal y la pared de plástico del cartucho. Mantenga una fuerza estable sobre el pin, presiónelo alrededor de 1/8".



7. Remueva el pin con las pinzas de corte. Tome en cuenta que este pin es mucho más largo que el primero que removió.



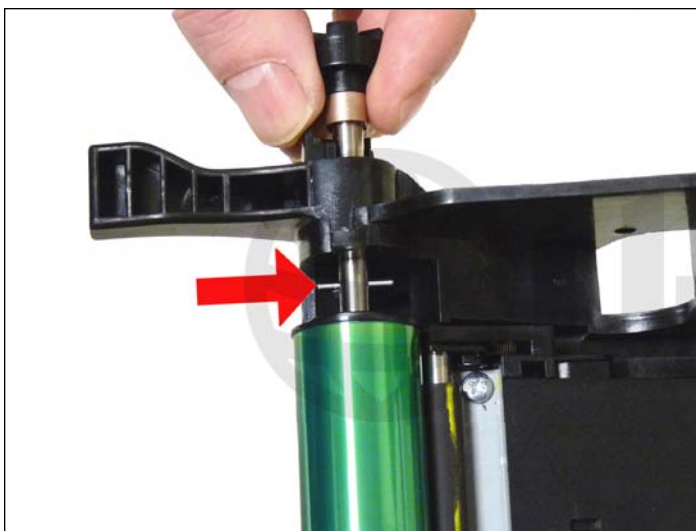
8. Separe ambas mitades, por el momento coloque la cavidad de tóner a un lado.



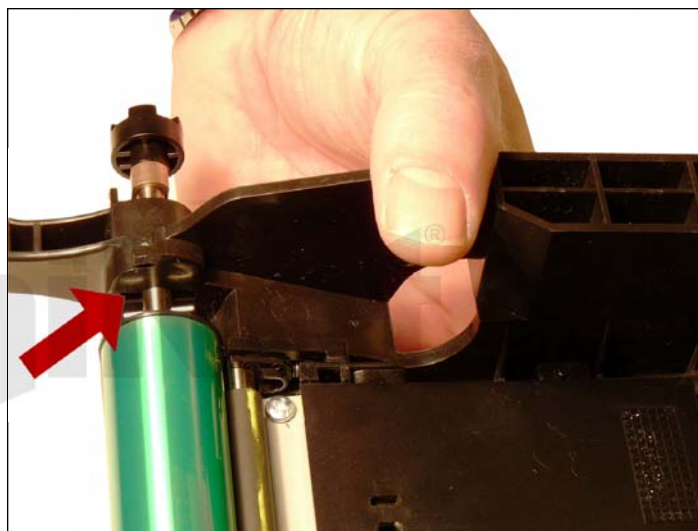
9. En la cavidad de desperdicio, remueva la rondana tipo E del lado del engranaje no guía del eje del cilindro.



10. Remueva el buje metálico.

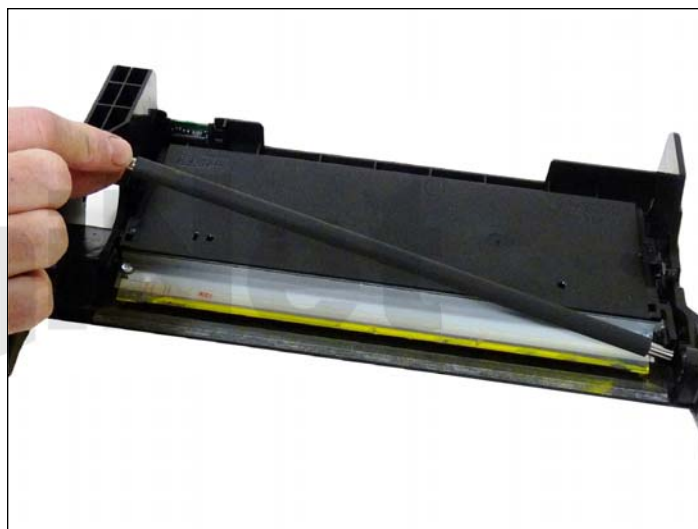


11. Alinee el pin giratorio con la ranura en la pared lateral del cartucho, deslice el eje del cilindro fuera del cartucho.



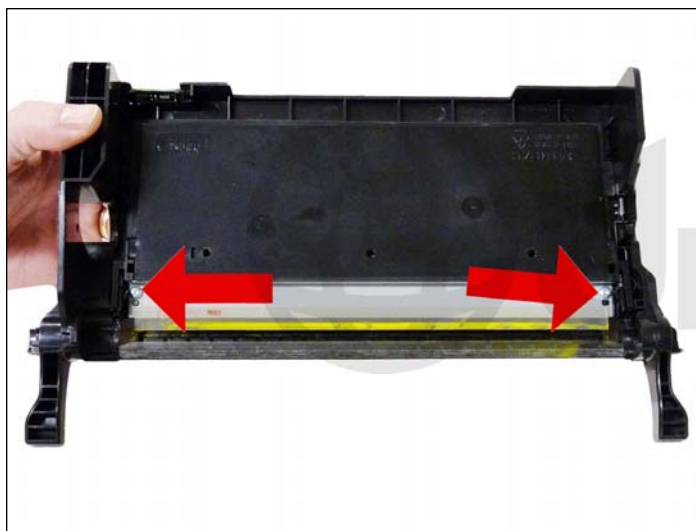


12. Remueva el cilindro.



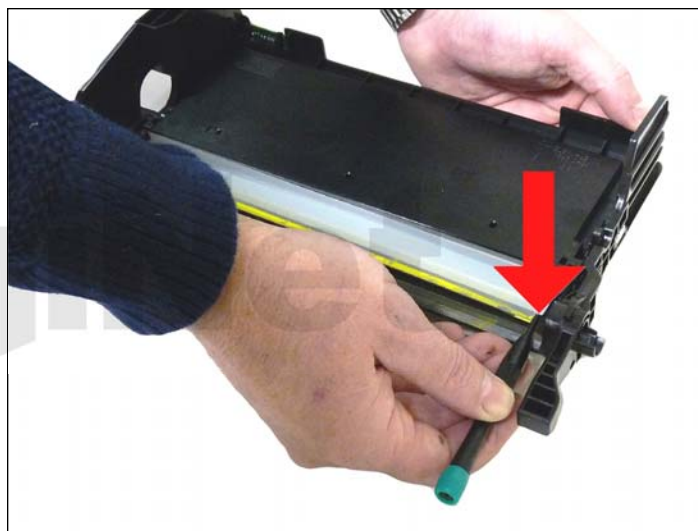
13. Remueva el rodillo de carga. Limpie el rodillo de carga con su limpiador de rodillo de carga normal.

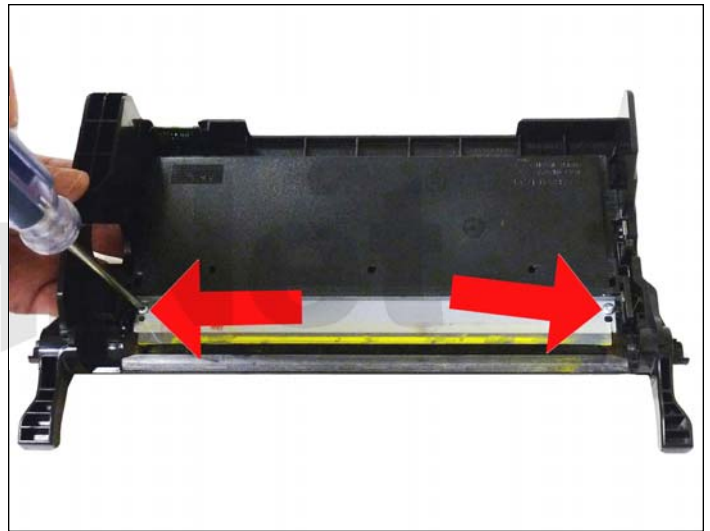
**ADVERTENCIA:** No limpie con alcohol un rodillo de carga OEM, ya que este removerá la cubierta conductiva del rodillo. Si el rodillo de carga es de aftermarket, siga las instrucciones recomendadas por el fabricante. Si el rodillo de carga es OEM le recomendamos que lo limpie con su limpiador estándar para rodillo de carga.



14. Remueva los dos tornillos y la cuchilla limpiadora, la cuchilla deberá ser removida levantándola por el borde del sello de felpa.

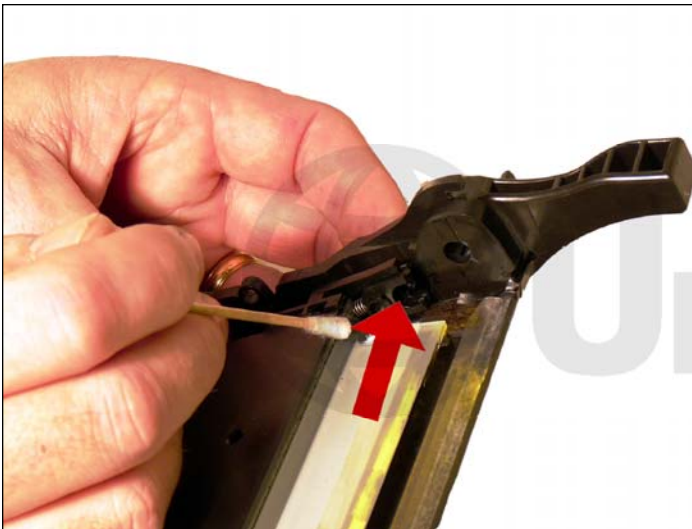
Limpie todo el tóner de desperdicio de la cavidad.





15. Cubra la nueva cuchilla limpiadora con su lubricante preferido e instálela en el cartucho.

Presione la cuchilla firmemente para que se asiente. Instale los dos tornillos.

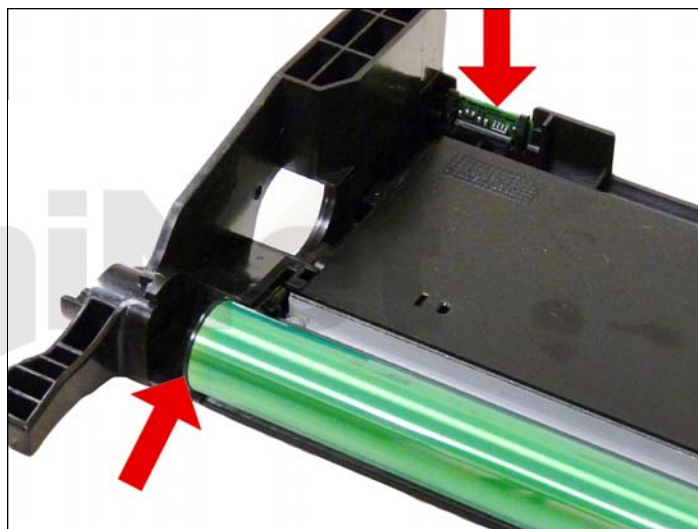


16. Coloque una pequeña cantidad de grasa conductiva en cada una de las bases del rodillo de carga, y en la placa de contacto del rodillo de carga.

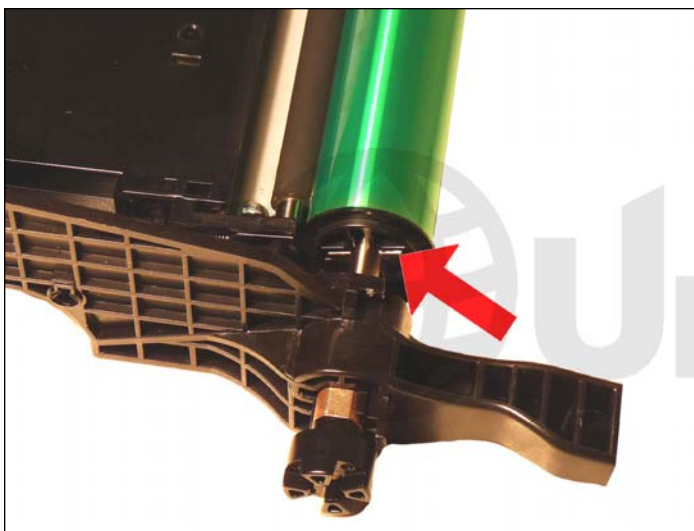


17. Instale el rodillo de carga limpio. Asegúrese que la placa de contacto este tocando el extremo del rodillo de carga.

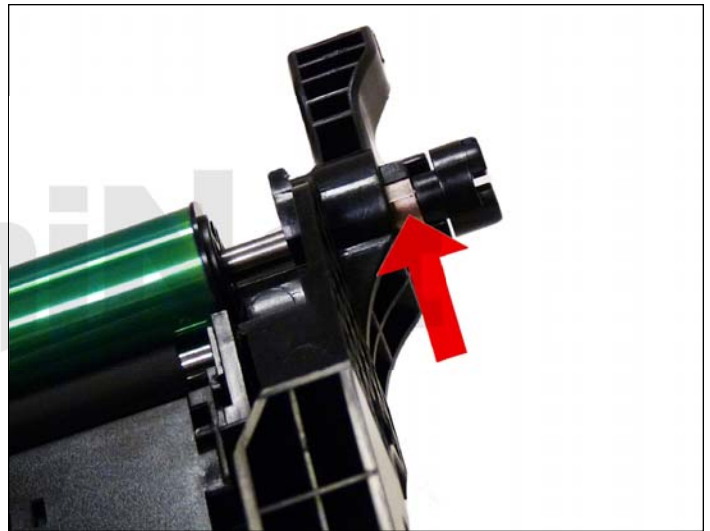
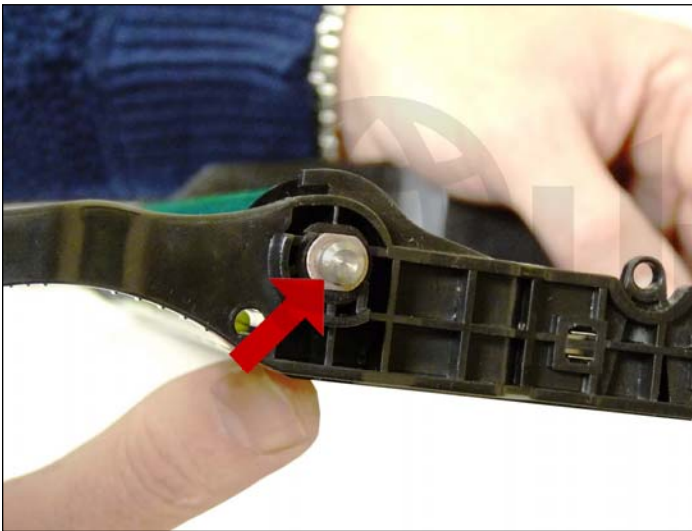




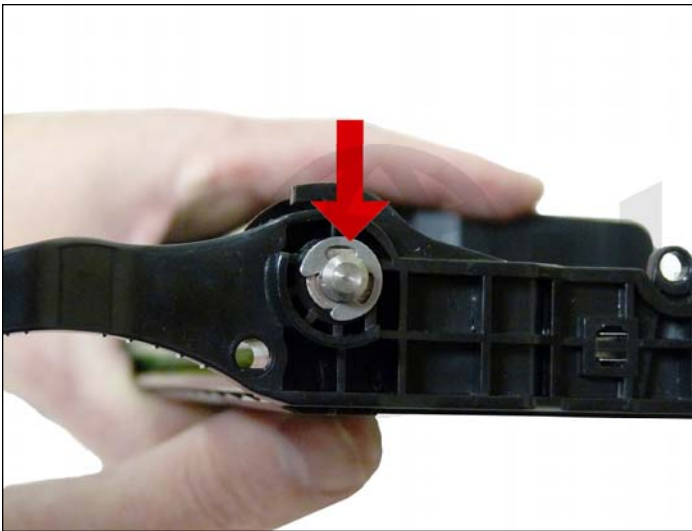
18. Instale el cilindro OPC, coloque el eje cruzado hacia el lado del chip de la cavidad.



19. Instale el eje del cilindro alineando el pin giratorio con la ranura y el eje cruzado del cilindro. Asiente el pin giratorio en el eje.

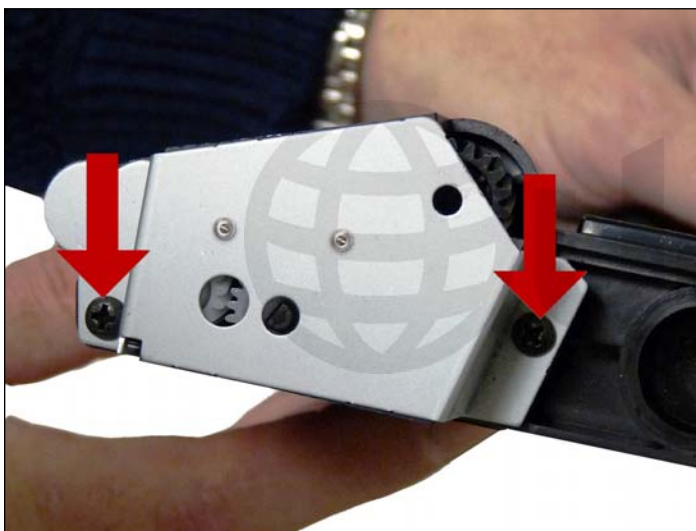


20. Instale los bujes. Asegúrese que ambos bujes estén colocados en sus ranuras respectivas



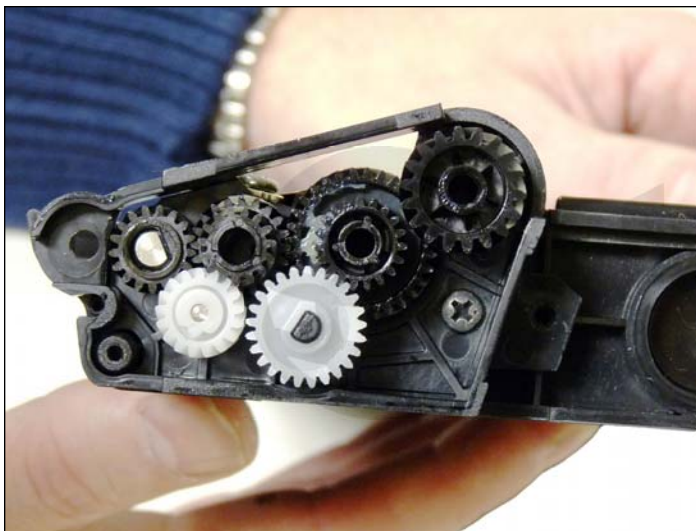
21. Instale la rondana tipo E en el eje.

Coloque la cavidad de desperdicio a un lado.



22. En la cavidad de suministro, remueva los dos tornillos de la cubierta metálica del tren del engranaje.

Remueva la cubierta.



23. Remueva los engranajes.



24. Remueva el engranaje interior de plástico y el tornillo.



25. Remueva los dos tornillos en la cuchilla dosificadora.



26. Cuidadosamente levante la cuchilla.

El sello de cinta se saldrá con la cuchilla dosificadora.



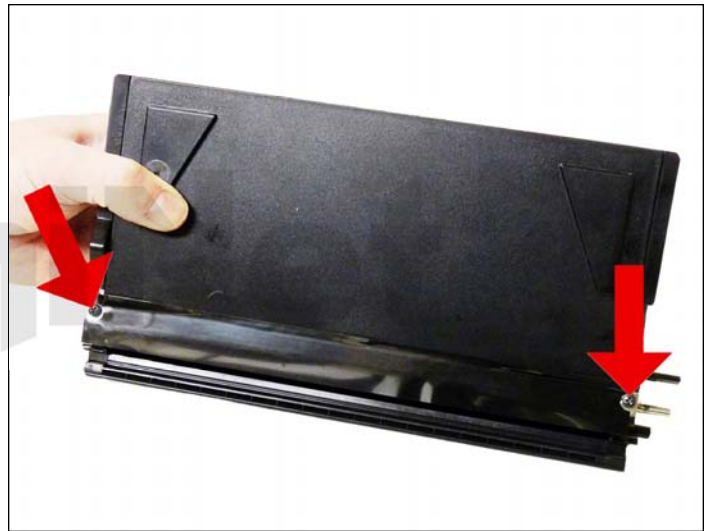
27. Remueva los bujes del rodillo revelador.



28. Remueva el rodillo revelador.



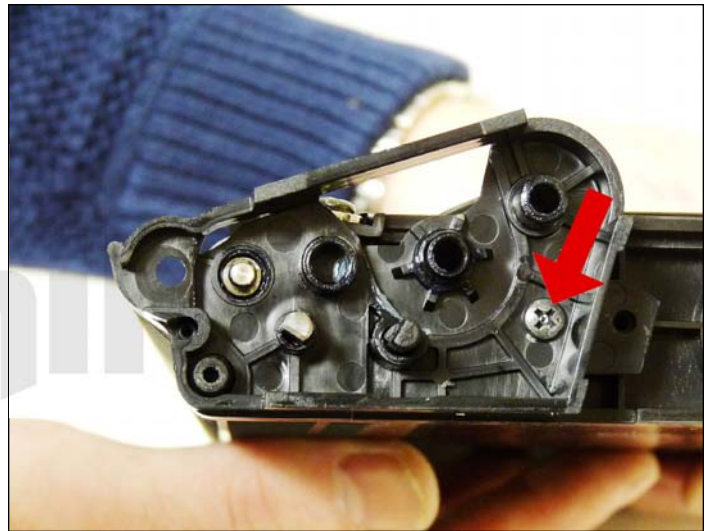
29. Remueva el tapón de llenado y limpie todo el tóner de desperdicio. Preste atención especial al rodillo de alimentación. Si tiene tóner pegado causará rayas en las impresiones.



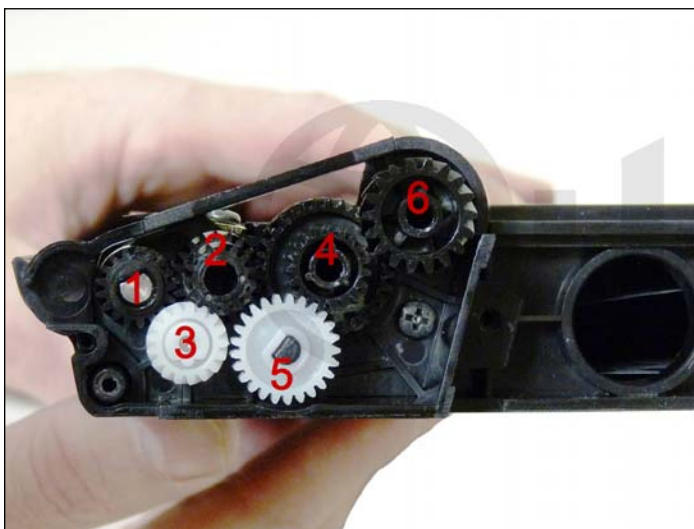
30. Instale la cuchilla limpiadora nueva y sus dos tornillos (no use químicos para limpiar la cuchilla, pero asegúrese que el borde de la cuchilla no tenga tóner pegado, si es el caso, ráspelo cuidadosamente).



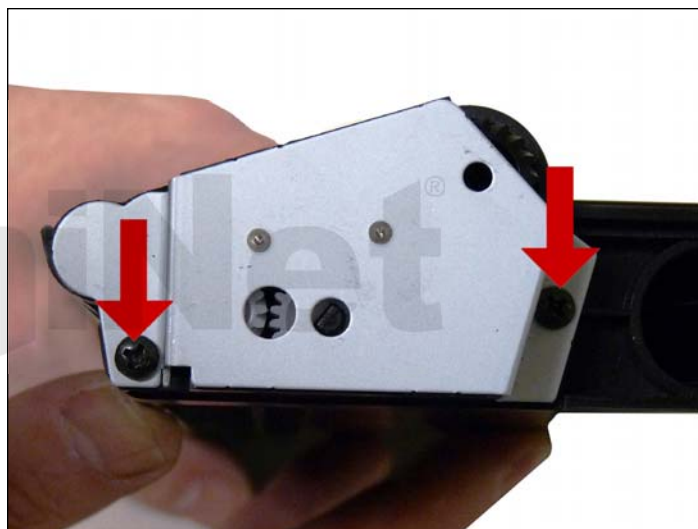
31. Instale el rodillo revelador y los dos bujes.



32. Instale la placa interna de los engranajes y atornille.



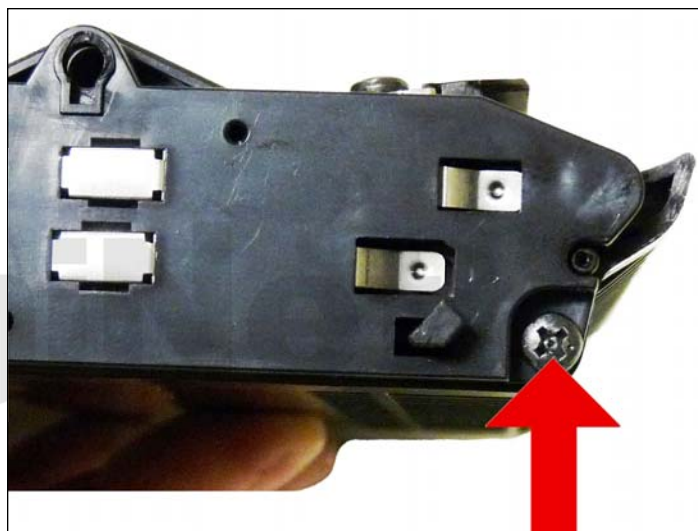
33. Instale los engranajes en el orden mostrado.



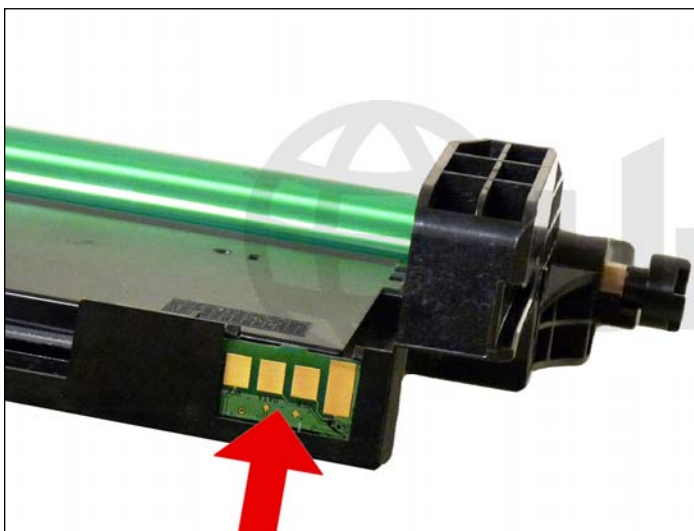
34. Instale la cubierta externa de metal del engranaje y sus dos tornillos.



35. Llene la cavidad con t nner del color adecuado.



36. Coloque la placa de contacto y sus dos tornillos.



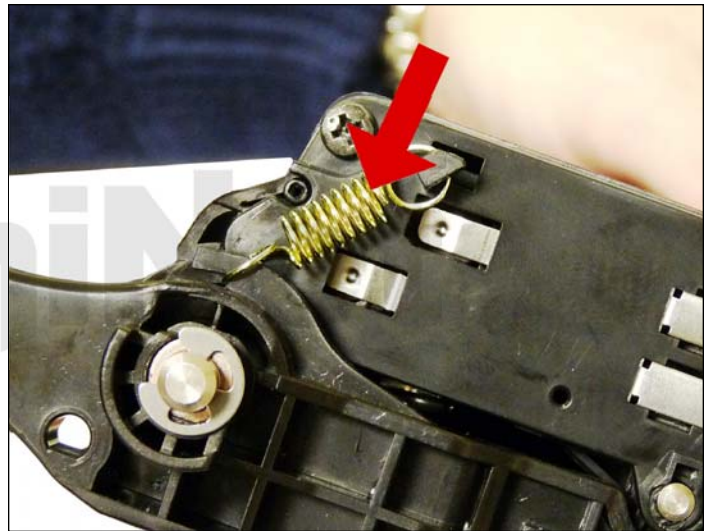
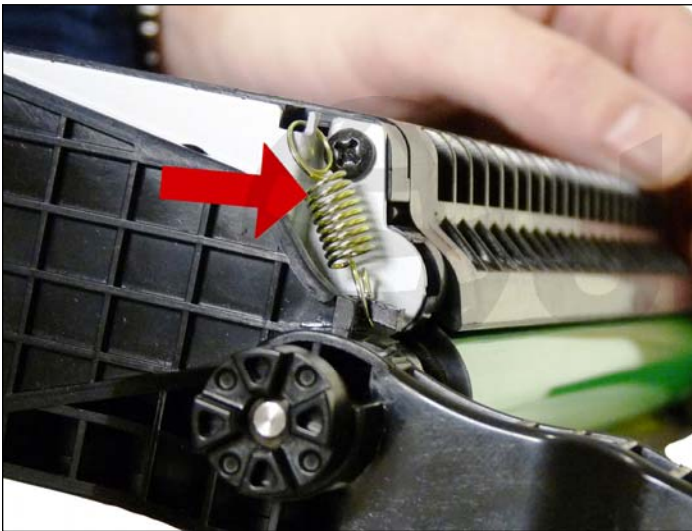
37. Reemplace el chip en la cavidad de desperdicio (mantenga el contacto hacia arriba y hacia afuera).



38. Coloque las dos mitades juntas.



39. Instale los dos pines de fijación. El pin mas largo colóquelo hacia el lado del engranaje guía. Instale los dos resortes a través de las dos mitades.



40. Instale los dos resortes a través de las dos mitades.

**CARTA DE DEFECTOS REPETITIVOS:**

|   |                 |
|---|-----------------|
| <b>Cinta de fusor superior</b>          | <b>125.6 mm</b> |
| <b>Tambor OPC</b>                       | <b>75.4 mm</b>  |
| <b>Rodillo de suministro</b>            | <b>46.9 mm</b>  |
| <b>Rodillo de Transferencia</b>         | <b>45 mm</b>    |
| <b>Rodillo de suministro de color</b>   | <b>43 mm</b>    |
| <b>Rodillo de suministro de negro</b>   | <b>40.8 mm</b>  |
| <b>Rodillo revelador de color color</b> | <b>32.5 mm</b>  |
| <b>Rodillo revelador de negro</b>       | <b>30.6 mm</b>  |
| <b>Rodillo de carga</b>                 | <b>26.7 Mm</b>  |
| <b>Rodillo de carga de papel</b>        | <b>26.7 mm</b>  |